

# BAKOOL 310

---

## Wassermischbarer Kühlschmierstoff

**Bakool 310 ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff für die zerspanende Bearbeitung**

### Anwendung:

Bakool 310 kann universell bei der zerspanenden Metallbearbeitung eingesetzt werden. Bakool 310 Emulsionen sind für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Stählen, Stahlguss, Aluminiumlegierungen und Buntmetallen sehr gut geeignet. Bakool 310 zeichnet sich durch ein erhöhtes Spülvermögen aus.

### Eigenschaften:

Mit Wasser gemischt ergibt Bakool 310 eine feindisperse Emulsion mit:

- hoher Stabilität
- gutem Korrosionsschutz
- guter Biostabilität
- gute Hautverträglichkeit

### Empfohlene Einsatzkonzentration:

Zerspanung von hochlegierten Stählen: 8 – 10%

Zerspanung von Stahlguss: 6-10%

Zerspanung von Stählen und NE-Metallen: 6-8%

### Charakteristik:

Bakool 310 ist frei von Nitrit, Bor, Amin, Phosphor und Chlor und entspricht der TRGS 611.

### Lagerung:

Das Produkt muss frostfrei bei 5-40°C gelagert werden. Die Lagerzeit beträgt 1 Jahr.

### Gesundheit und Sicherheit:

Bitte beachten Sie, dass Kühlschmierstoffe im Laufe ihrer Einsatzzeit verschiedensten Verschmutzungen (Hydrauliköle, Fette, Metallabrieb, Korrosionsschutzmittel, etc...) oder bakteriellen Befall ( von schmutzigen Händen, Werkstücken, etc..) ausgesetzt sind. Durch sachgemäßen Einsatz und Pflege können Gesundheitsrisiken und Kosten reduziert werden. Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

### Physikalische Kennwerte

Bakool 310	
Dichte bei 20°C in kg/m <sup>3</sup> (DIN EN ISO 12185)	963
pH-Wert 55-tig bei 20 °C	9,1
Kinematische Viskosität bei 20°C in mm <sup>2</sup> /s (ASTM D 7042)	110
Korrosionsschutznote 0 bei (DIN 51360 T2)	Ab 5%
Mineralölgehalt in %	45
Refraktometerfaktor	0,9