

BAKOOL 310-1

Bakool 310-1 ist ein langzeitstabiler, mineralölhaltiger, wasseremulgierbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff mit einem hohen Anteil besonders wirksamer, polarer Schmierverbesserer aus Basis synthetischer und hydrolysestabiler Fettstoffe. Bezüglich der Produktzusammensetzung wurden den aktuellen arbeitsmedizinischen, toxikologischen und dermatologischen Forderungen berücksichtigt. **Bakool 310-1** enthält keine Alkanolamine und ist frei von Borsäure, Chlor und Nitrit.

Bakool 310-1 vereinigt die Vorteile der hochölhaltigen Kühlschmierstoffe hinsichtlich Maschinenfreundlichkeit und Hautverträglichkeit sowie der teilsynthetischen Produkte bezüglich Biostabilität und gutem Korrosionsschutz.

Bakool 310-1 ist universell einsetzbar für allgemeine bis schwere Zerspanungsvorgänge bei Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen. Besonders hervorzuheben ist die gute Zerspanungsleistung bei Aluminiumlegierungen einschließlich Reiboperationen. Es gilt ein Richtwert von ca. 5% Konzentrat in Wasser als Arbeitskonzentration. Je nach Schwierigkeitsgrad der Zerspanung kann ein stärkerer Ansatz erforderlich sein. Die jeweils notwendige Konzentration ist im praktischen Betriebsversuch zu ermitteln.

Bakool 310-1 wurde speziell für Einsätze in hart- und Weichwassergebieten entwickelt und zeigt in harten Wässern > 40 °dH gute Emulsionsstabilitäten sowie ein niedriges Schaumverhalten in weichen Wässern.

Bakool 310-1 begünstigt das Filtrieren verschmutzter Gebrauchslösungen. Metallabrieb kann leicht und ohne Verkleben der Filter entfernt werden. In den Schmierstoff eingetragene Fremdöle werden gut abgeschieden und können daher mit geeigneten Mitteln (Skimmer/ Ölabscheider) wieder aus dem Emulsionsumlauf entfernt werden.

Produktdaten von Bakool 310- 1:

Konzentrat- Farbe:	hellbraun, leicht trübe	geprüft nach:
Konzentrat- Viskosität:	ca. 90 mm ² /s (20°C)	visuell
Konzentrat- Dichte:	ca. 0,98 g/ml (15°C)	DIN 51561
Aussehen der Emulsion:	weißlich, feindispers	DIN 51757
pH-Wert 5 % ig:	ca. 9,3	visuell
Spänetest:	4 % Rostgrad Note 0	DIN 51369
Schaumzerfall:	schnell (Leitungswasser 15 °dH)	DIN 51360/2
		Labormethode

Bakool 310-1 ist für den Emulsionsansatz und die Nachdosierung mit automatischen Mischgeräten gut geeignet. Generell sollte die Zubereitung der Emulsion durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasser unter gleichzeitigem Umrühren bis zur homogenen Verteilung erfolgen. Die Konzentrationskontrolle kann mit einem Handrefraktometer oder über eine Säurespaltung vorgenommen werden.

Faktor für die Refraktion: 1,1

Faktor für die Säurespaltung: 1,3

Lagerung: frostfrei, bei 5 – 40°C in verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate haltbar

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluss jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere sicherheits- und umweltrelevante Daten können dem aktuellen EU- Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Zu ausführlicher Beratung und zur Bearbeitung Ihrer Detailfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.