

BAKOOL 350-1

Hochleistungskühlschmierstoff

BAKOOL 350-1 ist ein stabiler, mineralöhlhaltiger, wasseremulgierbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff mit besonders wirksamen Schmierverbesserern. Bezüglich der Produktzusammensetzung wurden aktuelle arbeitsmedizinische und toxikologische Forderungen berücksichtigt. **BAKOOL 350-1** enthält deshalb keine Alkanolamine, ist frei von Borverbindungen, PTBB, Chlor und Nitrit und erfüllt die Vorgabe der TRGS 611.

BAKOOL 350-1 vereinigt die Vorteile der hochöhlhaltigen Kühlschmierstoffe hinsichtlich Maschinenfreundlichkeit sowie der teilsynthetischen Produkte bezüglich Stabilität und gutem Korrosionsschutz.

BAKOOL 350-1 ist universell einsetzbar für allgemeine bis schwere Zerspanungsvorgänge bei Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen. Besonders hervorzuheben ist die gute Zerspanungsleistung bei Aluminiumlegierungen einschließlich Reiboperationen. Es gilt ein Richtwert von ca. 4 % Konzentrat in Wasser als Arbeitskonzentration. Je nach Schwierigkeitsgrad der Zerspanung kann ein stärkerer Ansatz erforderlich sein. Die jeweils notwendige Konzentration ist im praktischen Betriebsversuch zu ermitteln.

BAKOOL 350-1 ist aufgrund entsprechender Emulgatorauswahl besonders schaumarm – auch in weichen Ansatzwässern – und vor allem für die Metallbearbeitung in CNC-Zentren sehr gut geeignet.

BAKOOL 350-1 begünstigt das Filtrieren verschmutzter Gebrauchslösungen. Metallabrieb kann leicht und ohne Verkleben der Filter entfernt werden. In den Schmierstoff eingetragene Fremdöle werden gut abgeschieden und können daher mit geeigneten Mitteln (Skimmer/Ölabscheider) wieder aus dem Emulsionsumlauf entfernt werden.

Produktdaten von BAKOOL 350-1

Konzentrat-Farbe:	mittelbraun, leicht trübe	geprüft nach:
Konzentrat-Viskosität:	ca. 115 mm ² /s (20 °C)	visuell
Konzentrat-Dichte:	ca. 0,95 g/cm ³ (20 °C)	DIN 51561
Aussehen der Emulsion:	weißlich, feindispers	DIN 51757
pH-Wert 5 %ig:	ca. 9,3	visuell
Spänetest:	4 % Rostgrad Note 0	DIN 51369
Schaumzerfall:	spontan	DIN 51360/2
		Labormethode

BAKOOL 350-1 ist für den Emulsionsansatz und die Nachdosierung mit automatischen Mischgeräten gut geeignet. Generell sollte die Zubereitung der Emulsion durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasser unter gleichzeitigem Umrühren bis zur homogenen Verteilung erfolgen. Die Konzentrationskontrolle kann mit einem Handrefraktometer oder über eine Säurespaltung vorgenommen werden.

Faktor für die Refraktion: 1,1

Lagerung: frostfrei, bei 5 – 40 °C in verschlossenen Originalgebinden mind. 6 Monate haltbar

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluß jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere si-

Haben Sie Fragen oder Anregungen, dann rufen Sie uns an. Unser Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.

BAKU Chemie GmbH, Rudolfstr. 19, 42551 Velbert
Tel.: 02051.417 511, Fax: 02051.417 518, Mail: info@baku-chemie.de
Internet : www.baku-chemie.de

cherheits- und umweltrelevante Daten können dem aktuellen EU-Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.