

BAKOOL 502

Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff

- chlorfrei
- nitritfrei
- frei von Phosphor
- frei von sek. Aminen

Anwendungsempfehlung:

Bakool 502 ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Stahl, Guss und Aluminium. Das Produkt ist für Buntmetalle nur bedingt geeignet und die Verträglichkeit sollte vorher getestet werden.

Anwendung

BAKOOL 502 ist für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung und auch zum Gewinderollen einsetzbar. Bei der Bearbeitung niedrig bis mittellegiertem Stahl, Guss und Aluminiumwerkstoffen in einem Wasserhärtebereich von 10 bis 25°dH erzielt **BAKOOL 502** besonders gute Ergebnisse.

BAKOOL 502 ist ebenfalls sehr gut für Schleifoperationen geeignet. Das Produkt zeichnet sich durch ein erhöhtes Spülvermögen aus.

Regel: Erst Wasser - dann Konzentrat.

Allgemeine Zerspanung: 5-8 %
Schleifen: 4-6 %

Vorteile :

Mit Wasser gemischt ergibt **BAKOOL 502** eine feindisperse Emulsion mit

- hoher Stabilität auch bei höheren Wasserhärten
- gutem Korrosionsschutz
- sehr gutem Spülvermögen
- hoher Anwenderakzeptanz
- guter Hautverträglichkeit bei Einhaltung der empfohlenen Einsatzkonzentration
- fast universeller Einsatz

BAKOOL 502 entspricht den Anforderungen der TRGS 611.

Typische physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Typischer Wert	Methode
Dichte bei 20 °C in kg/m ³	1000	ASTM D 4052
pH-Wert 3%-tig bei 20 °C	9,1	
Kinematische Viskosität Bei 20 °C in mm ² /s	350	ASTM D 7042
Korrosionsschutznote 0 ab	4	DIN 51360 T2
Refraktometer Faktor	1,3	

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

BAKU Chemie GmbH, Rudolfstraße 19, 42551 Velbert,
Tel: 02051.417511 Fax: 02051.417518, Mail: info@baku-chemie.de
Internet: www.baku-chemie.de

BAKOOL 502

Hinweise für den sicheren Umgang

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Empfindliche Aluminiumlegierungen sollten vorab auf mögliche Verfärbungen getestet werden.