

BAKOOL 819

BAKOOL 819 ist ein stabiler, mineralöhlhaltiger, wasseremulgierbarer Hochleistungskühlschmierstoff mit besonders wirksamen, polaren Schmierungskomponenten. Das Produkt enthält keine sekundären Alkanolamine und ist weiterhin frei von Borverbindungen, PTBB, PCB, Nitrit und Chlorverbindungen und entspricht der TRGS 611.

BAKOOL 819 ist universell einsetzbar für allgemeine Zerspanungsvorgänge bei Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen. Besonders hervorzuheben ist die gute Zerspanungsleistung bei Kupfer, Messing und anderen Buntmetalllegierungen. Durch den besonderen Aufbau, ausgesuchter Rohstoffe und spezieller Inhibitoren wird eine Verfärbung der Emulsion bzw. Angriff der Werkstücke verhindert. Metallseifenablagerungen an Maschine und Werkstück, die zu Verklebungen führen, werden unterbunden. Es gilt ein Richtwert von ca. 5 % Konzentrat in Wasser als Arbeitskonzentration. Je nach Schwierigkeitsgrad der Zerspanung kann ein stärkerer Ansatz erforderlich sein. Die jeweils notwendige Konzentration ist im praktischen Betriebsversuch zu ermitteln.

BAKOOL 819 ist schaumarm und für Einzelmaschinen und CNC-Zentren sehr gut geeignet.

BAKOOL 819 begünstigt das Filtrieren verschmutzter Gebrauchslösungen. Metallabrieb kann leicht und ohne Verkleben der Filter entfernt werden. Als Lecköl in den Schmierstoff eingetragene Fremdöle sind ohne Verlust von Wirkstoffen zentrifugierbar.

BAKOOL 819 – Entsorgung: Durch Fremdstoffanreicherung unbrauchbar gewordene Emulsionen sind den gesetzlichen Bestimmungen entsprechend zu entsorgen. Hierzu sind alle heute zur Emulsionsaufbereitung gebräuchlichen Verfahren, wie Ultrafiltration, Spalt- und Absorptionsverfahren geeignet. Die aufkonzentrierten Rückstände können ohne besondere Maßnahmen zur Verbrennung gegeben werden. Vorschläge hierzu - unter Berücksichtigung Ihrer betrieblichen Gegebenheiten – unterbreitet Ihnen unser Technischer Dienst.

Technische Daten:

Konzentrat

Aussehen:	flüssig, mittelbraun, leicht trübe
Viskosität bei 20 °C:	ca. 135 mm ² /s
Dichte bei 15 °C:	ca. 0,92 g/cm ³
Mineralölgehalt:	ca. 70 Gew-%

Emulsion 5%ig

Aussehen:	hellbeige, feindispers
pH-Wert in Leitungswasser:	ca. 9,0

Faktor Refraktion: 1

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluss jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere sicherheits- und umweltrelevante Daten können dem aktuellen EU- Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Zu ausführlicher Beratung und zur Bearbeitung Ihrer Detailfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Eine stetige Qualitätssicherung in unserem Hause, sowie die Unterstützung bei den Messungen des vorliegenden KSS, gemäß TRGS 611, werden durch Ihren BAKU Fachberater gewährleistet.