

Hydrauliköl HLP

ISO VG 10,22,32,46,68,100 & 150

Beschreibung:

Hydrauliköl HLP- Hydrauliköle werden unter Verwendung hochwertiger Mineralöl-Raffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generationen zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen Besonders hervorzuheben sind hierbei

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidevermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- problemslose Filtrierbarkeit

Anwendung:

Hydrauliköl HLP- Hydrauliköle finden ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z. B. Baumaschinen oder –fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen. Darüber hinaus sind sie aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

Qualifikation:

DIN 51 524 Teil 2 HLP AFNOR NF E 48 602 HM
 ISO 6743/3 HM Dension HF0, HF1, HF2
 Cincinnati Machine P-68, P-69& P-70 Eaton (vickers) M-2950 S / I-286-S3

Richtwerte								
BAKU Hydrauliköl HLP	Einheit	Kennwert						
ISO-Viskositätskl.		10	22	32	46	68	100	150
Dichte bei 15°C	kg/m ³	852	856	873	874	885	894	898
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10,1	21,8	32,4	45,8	68	99	148
bei 100°C	mm ² /s	2,68	4,27	5,38	6,8	8,75	11,2	14,5
Viskositätsindex		101	100	100	102	100	98	96
Flammpunkt COC	°C	175	210	226	232	238	248	264
Pourpoint	°C	-36	-30	-33	-27	-24	-18	-12
FZG-Test A/8,3/90/20 Schadenskraftstufe			-			>=12		
Luftabscheidevermögen DIN 51381, 50°C	min.	3	3	4	5	8	11	-
Wassergefährdungsklasse	Gew. %					<0,02		

Eine stetige Qualitätssicherung in unserem Hause, sowie die Unterstützung bei den Messungen des vorliegenden KSS, gemäß TRGS 611, werden durch Ihren BAKU Fachberater gewährleistet.