

# BAKOOL 350

---

## Hochleistungskühlschmierstoff

### BAKOOL 350

**BAKOOL 350** ist ein amin- und borfreier, mineralöhlhaltiger EP-Hochleistungs-Kühlschmierstoff mit einem hohen Anteil besonders wirksamer, polarer Schmierverbesserer. Er enthält keine weiteren Zusätze auf Basis von Chloradditiven. Das Produkt vereint die Vorteile der hochöhlhaltigen Kühlschmierstoffe hinsichtlich Maschinenfreundlichkeit und Hautverträglichkeit sowie der teilsynthetischen Produkte bezüglich Biostabilität und niedriger Einsatzkonzentration.

**BAKOOL 350** wird als universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für schwere bis schwerste Zerspanungsvorgänge bei legierten und nichtrostenden Stählen eingesetzt. Das Konzentrat ist in jedem Verhältnis wasserlöslich und bildet spontan stabile Emulsionen mit mildem technischem Geruch.

<b>Einsatzempfehlung:</b>	mittlere bis schwere Zerspanung	4 - 6 %
	schwerste Zerspanung	
	z.B. Chrom-Nickel-Stähle	6 - 10 %

**BAKOOL 350** ist schaumarm und für CNC-Zentren besonders geeignet. An die Qualität des Anmischwassers werden keine besonderen Anforderungen gestellt.

**BAKOOL 350** ergibt bereits aus einer 3 %igen Lösung am bearbeiteten Material einen ausgezeichneten Rostschutz. Bei Prüfung nach DIN 51360/2 (Späne-Filterpapieretest) werden jeweils Korrosionsgrad Null erhalten.

**BAKOOL 350** begünstigt das Filtrieren verschmutzter Gebrauchslösungen. Metallabrieb kann leicht und ohne Verkleben der Filter entfernt werden. Als Lecköl in den Schmierstoff eingetragene Fremdöle sind ohne Verlust von Wirkstoffen zentrifugierbar.

### **BAKOOL 350 - Entsorgung:**

Durch Fremdölanreicherung unbrauchbar gewordene Lösungen sind den gesetzlichen Bestimmungen entsprechend zu entsorgen. Hierzu sind alle heute zur Emulsionsaufbereitung gebräuchlichen Verfahren wie Ultrafiltration, Spalt- und Absorptionsverfahren geeignet. Die aufkonzentrierten Rückstände können ohne besondere Maßnahmen zur Verbrennung gegeben werden. Vorschläge hierzu - unter Berücksichtigung Ihrer betrieblichen Gegebenheiten - unterbreitet Ihnen unser Technischer Dienst.

Faktor Refraktion:	1.0
Faktor Säurespaltung:	1.2

Die angegebenen Daten können innerhalb üblicher, technischer Toleranzen schwanken, ohne dabei die Produktfunktionalität zu beeinträchtigen. Im Hinblick auf die zahlreichen anwendungstechnischen Besonderheiten erfolgen alle Angaben unter Ausschluß jeder Verbindlichkeit und Haftung. Weitere insbesondere sicherheits- und umweltrelevante Daten können dem aktuellen EU-Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Haben Sie Fragen oder Anregungen, dann rufen Sie uns an. Unser Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.

**BAKU Chemie GmbH, Rudolfstr. 19, 42551 Velbert**  
Tel.: 02051.417 511, Fax: 02051.417 518, Mail: [info@baku-chemie.de](mailto:info@baku-chemie.de)  
Internet : [www.baku-chemie.de](http://www.baku-chemie.de)