

BAKUCUT

Hochleistungs - Schneidöl

Verdampfungsarmer Kühlschmierstoff modernster Technologie, aktiv, nicht wassermischbar, mit mittlerer Viskosität. Die Additivierung erlaubt es, chlorhaltige Produkte zu ersetzen, selbst unter schwersten Anforderungen für die Bearbeitung rostfreien Stahls.

Besonders stark additiviert und damit für Bearbeitungen geeignet, die denen an einen Kühlschmierstoff erhöhte Anforderungen gestellt werden. Besonders geeignet für die spanabhebende Bearbeitungsvorgänge von hochlegierten, zäharten Stählen.

Ist in der Lage, bei hohen Reaktionstemperaturen Schmierfilme niedriger Scherfestigkeit aufzubauen, die ein Verschweißen von Rauigkeitsspitzen zwischen Werkzeug und Werkstück verhindern.

EIGENSCHAFTEN

- gute Trennwirkung, weniger Werkzeugverschleiß
- frei von Chlor
- guter Korrosionsschutz
- verringert die Gefahr von Aufbauschneidenbildung
- geringer Verschleiß, daher lange Werkzeugstandzeiten
- niedrige Ausschussquoten
- verdampfungsarm

ANWENDUNGEN

- zum Bohren, Fräsen, Räumen, Schleifen, vorwiegend an Einzelmaschinen bei mittleren Schwierigkeitsgraden.
- zum Tieflochbohren
- für Gewinderollvorgänge
- für schwere spanabhebende Gewindeschneidoperationen
- zur Werkzeugbehandlung beim Stanzen, Tiefziehen und Entgraten
- zum Stanzen und Umformen von Spezialmetallen, Kupfer, Messing
- zum Bohren, Fräsen, Räumen, Schleifen austenitischer Stähle, Titan oder Tantalverbindungen, Edelstähle, Nickel-Resist-Werkstoffe, Inconel, Hastelloy, Colmonoy, Zirkaloy u.ä.
- für Gewindeschneidvorgänge

TECHNISCHE DATEN		
Farbe		Brown
Grundöl		Mineral
Viskositätsklasse	ISO-VG	22/32
Dichte 20 °C	kg/m ³	860
Viskosität 40 °C	mm ² /s	25
Viskosität 100 °C	mm ² /s	2,5
Flammpunkt	°C	205
Gehalt Schwefel	%	2,3
Korrosionsschutz Kupfer 3h 100 °C	-	4
Verschleißschutz VKA Schweißkraft	kg	> 770

Eine stetige Qualitätssicherung in unserem Hause wird durch unseren BAKU Fachberater gewährleistet. Haben Sie Fragen oder Anregungen, dann rufen Sie uns an. Unser Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.